

Prestone®

LÍNEA DE REFRIGERANTES
PARA EL
MANTENIMIENTO PREVENTIVO



IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:

FRENO SEGURO

LLANTAS • AUTOPARTES • SERVICIOS

DEXCOOL 50/50

- Fórmula lista para usarse.
- Compatible con otros anticongelantes/refrigerantes DEX-COOL aprobados.
- Cumple o excede todos los estándares de ASTM y SAE, especificaciones GM677M de GM, WSS-M97B44-D de Ford.
- Especificaciones MS-7170 y MS9769 de Daimler-Chrysler.
- Color NARANJA.



Código	Cód. Prov.	Cont. Net.
AF850	AF850	1 Galón

REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE

- Recomendado para todo tipo de vehículo a gasolina.
- Fluido listo para usar al 33% de Glicol.
- Tecnología de Ácidos Orgánicos.
- Protección prolongada hasta por 240.000 km.
- Color VERDE.



Código	Cód. Prov.	Cont. Net.
AF2033	AF2033	1 Galón

PRESTONE COMMAND ELC 50/50

- Tecnología de Ácidos Orgánicos con Nitritos (NOAT).
- ASTM: D3306/ D4985/ D6210/ D7583
- Cummins Bulletin 3666132 / Cummins CES 14603 / Freightliner 48-25878 / CAT EC-1 / Volvo 128603.
- Proporciona hasta 1,200,000 Km./ 15,000 Horas de protección.
- Fórmula Universal para motores a diésel, aplicaciones industriales y de equipo pesado.
- Color ROJO.



Código	Cód. Prov.	Cont. Net.
AF9100	AFC11100/F	1 Galón

REFRIGERANTE LISTO PARA USAR

- Fórmula optimizada para todos los vehículos; marcas, modelos, años.
- Diseñado para proteger las partes vitales del motor durante 300.000 millas (480.000 km.).
- Utiliza la tecnología patentada Prestone Cor-Guard®.
- Previene el óxido, la corrosión, el sarro, la sedimentación y la obstrucción.
- Fórmula lista para usar. Perfecta para relleno o carga completa del sistema de enfriamiento.
- Color AMARILLO.



Código	Cód. Prov.	Cont. Net.
AF2100	AF2100	1 Galón

ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

- Fórmula lista para usarse 35%.
- Formulado con inhibidores patentados Cor-Guard.
- Prolonga la vida del motor*. Previene la corrosión.
- Ayuda a que su sistema de refrigeración funcione más eficientemente.
- Funciona con anticongelante de cualquier color.
- Fórmula prediluida 50/50.
- Protege su automóvil o camión ligero por hasta 5 años o 150.000 millas (240.000 km.) cuando se vacía y se rellena de acuerdo a las instrucciones.
- Color AMARILLO.



Código	Cód. Prov.	Cont. Net.
032927	AF12035	1 Galón
032298	AF12035	1 Litro

PRESTONE DEX-COOL CONCENTRADO

- Concentrado 97% de larga vida.
- Tecnología HOAT (tecnología ácida-orgánica e híbrida) libre de silicatos y fosfatos.
- Mezcla recomendada 50% Dex-Cool + 50% agua desmineralizada.
- Alarga la vida de la bomba de agua.
- Protección contra la ebullición y congelamiento, contra la corrosión y la oxidación por 240,000 kms.
- Color NARANJA.



Código	Cód. Prov.	Cont. Net.
AF888/2	AF888/2	1 Galón

PRESTONE HEAVY DUTY EXTENDED LIFE

- Tecnología OAT libre de nitritos de vida útil prolongada.
- Para motores diésel servicio pesado y gasolina.
- Cumple o excede las especificaciones de la industria.
- Combate la corrosión y asegura la durabilidad del sistema de enfriamiento de por vida.
- Clases 1-7: 5 años / 150,000 millas.
- Clase 8: 600,000 millas / 12,000 horas.
- Color AMARILLO.



Código	Cód. Prov.	Cont. Net.
032758	AF5200/F	1 Galón

PRESTONE ASIAN GREEN 50/50

- Tecnología compatible con refrigerantes OAT y POAT,
- Fórmula patentada para protección de motores de origen asiático.
- Vehículos Hyundai, Kia, Mazda y Mitsubishi; Suzuki fabricados antes del 2010.
- Para vehículos Nissan, Infiniti y Subaru fabricados antes del 2009.
- Optimiza la temperatura del motor, previene la congelación y protege contra la corrosión.
- Color VERDE.



Código	Cód. Prov.	Cont. Net.
033129	AF6600	1 Galón

BUG WASH

- Mejora la visibilidad al manejar.
- Elimina la suciedad y residuos más resistentes.
- Desintegra y elimina hasta un 99,99% de los insectos.
- La Tecnología Avanzada de Microesferas es repelente al agua y la niebla del camino.
- Ofrece una visibilidad más clara, no deja rayas ni reflejos en el parabrisas.
- Seguro para plumas limpiaparabrisas con tecnología de sensor de lluvia.
- Olor cítrico.



Código	Cont. Net.	Cant. por Caja
BW7000ML	946 ml.	12 unidades